

Maschinenpark

CNC DREHEN

Anzahl	Maschine	Achsen	Spannmittel	Werkstückgröße
1	Gildemeister CTX 400	2	Futter Ø200	Ø200 x 500
1	Gildemeister CTX 400	2	Futter Ø225	Ø200 x 500
2	Gildemeister CTX 500	2	Futter Ø315	Ø400 x 1000
1	Gildemeister CTX 600	2	Futter Ø400	Ø500 x 2000
1	Gildemeister CTX 620 linear	2	Futter Ø500	Ø500 x 1000
1	Gildemeister CTX Gamma 3000	3	Futter Ø500	Ø700 x 3000
2	Gildemeister Max Müller MD7 it4A	4	Futter Ø630	Ø500 x 2000
4	Gildemeister Max Müller MDW 20	2	Futter Ø630	Ø800 x 1250
1	Gildemeister Max Müller MDW 40	2	Futter Ø1200	Ø1200 x 2000
1	Mazak Megaturn Nexus 900M	2	Futter Ø700	Ø1000 x 800

BEARBEITUNGSZENTREN

Anzahl	Maschine	Achsen	Spannmittel	Werkstückgröße
1	Mazak HCN 8800 II	4	12 x Paletten 800 x 800	1400 x 1400 x 1400
1	Variaxis 630 – 5 X II	5	2 x Paletten 500 x 500	Ø730 x 500
1	Variaxis 730 – 5 X II	5	2 x Paletten 500 x 500	Ø730 x 500
1	Angulax 900	5	Uni	Ø940 x 700

DREH-FRÄS-ZENTREN

Anzahl	Maschine	Achsen	Spannmittel	Werkstückgröße
1	Mazak Integrex e-1060V6	5	6-Backen Futter Ø800 Planscheibe Ø1000 Flachpalette 630 x 630 Flachpalette 800 x 800	Ø1050 x 1000 800 x 800 x 800
1	Mazak Integrex e1060V8	5	6-Backen Futter Ø1000 Planscheibe Ø1250 Flachpalette 800 x 800 Flachpalette Ø1000	Ø1250 x 1000 1000 x 1000 x 1000

Maschinenpark

MESSMASCHINEN

Anzahl	Maschine	Werkstückgröße
1	Zeiss Conura G2 HTG	1000 x 1200 x 600
1	Brown&Shape MicorXcel PFx	750 x 650 x 500
1	3D-Koordinatenmessgerät KEYENCE XM1000 mobil	

DIVERSE

Anzahl	Maschine	Werkstückgröße
1	Sägeautomat Behringer HBP 260	260 x 260
1	Konv. Drehmaschine Boehringer V640	Ø600 x 1000
1	Auslegerbohrmaschine Bergonzi TM50/1600	1600mm
1	Rundschleifmaschine Schaudt S650	Ø150 x 500
1	Nadelmarkierer Markator	
1	Elektrolytisch Kennzeichnen Östling	